Planta PCI - Charlas sobre calidad
Comité de mejora de la calidad

SERIE 2, NÚMERO 8 – LIMPIEZA Y CALIDAD DEL PRODUCTO

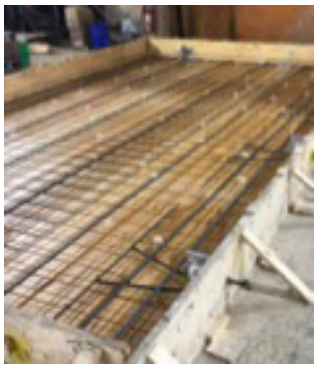
La calidad del concreto prefabricado comienza en los pasos iniciales del proceso de producción. Un paso importante es limpiar alrededor del molde o formaleta de producción. Esto ayuda a que los desechos no se arrastren ni sean llevados al interior del molde o formaleta. También ayuda a crear un entorno de trabajo más seguro durante el proceso de producción.

Prácticas recomendadas

- Mantenga limpia el área alrededor del molde o formaleta. Después de desprenderlos, retire los desechos del contorno del área de trabajo.
- Inspeccione la superficie de la formaleta o el molde en busca de desechos mientras aplica el agente desmoldante y retira cualquier material extraño.
- Inspeccione la formaleta después de instalar el refuerzo de acero y antes del vaciado de concreto. Una aspiradora industrial funciona bien para retirar los desechos que estén entre los refuerzos y las caras de la formaleta.
- El uso de imanes de estilo mecánico sobre una varilla de extensión resulta efectivo para eliminar partículas de metal o amarras de alambre sueltas antes de iniciar el vaciado.

Estos pasos le deben ayudar a eliminar cualquier trabajo adicional de eliminación de desechos y parchado después de sacar el producto.





Note: Por favor complete este formulario y devuélvalo al Gerente de Control de Calidad. Todos los miembros de la cuadrilla deben estar vigilantes e informar a su supervisor de cualquier cosa fuera de lo común en un proyecto. *Si ves algo, di algo.*

NOTAS	FIRMAS DE LOS ASISTENTES
FECHA PRESENTADOR	